

小型ミキシングプラント

MMP-10

パミックスシリーズ

セメント、水の計量は3点ロードセルによる累加型自動計量方式となつています。計量設定は水セメント比と重量設定の2種類が選択出来ます。計量した材料はパドルミキサで混練し、セメントミルクを製造します。セメントミルクは大型のアジテータで貯蔵し、リモコン付チューブ型ポンプで搬送および注入します。

セメントサイロ・ミキサ・アジテータ・注入ポンプが一式搭載されたミキシングプラントですから現場設置が容易に出来ます。

特長

- 1) セメントは1 tフレコンパックセメントを利用します。
- 2) チューブポンプを搭載。電源・水槽と水中ポンプを準備するとすぐ使用できます。
- 3) 計量設定はセメントと水の比を設定するだけで計量する簡単設定機能を搭載。
- 4) 底部片傾斜型ミキサを採用し、底部のセメント付着を低減。
- 5) アジテータの貯蔵量を信号灯で表示、遠方から残量確認が出来ます。
- 6) 本体を小型ユニット化
計量データは内蔵プリンタに印字記録できます。



仕様

項目		MMP - 10	
セメントミルク製造能力		80L/min (W/C = 0.6 ~ 10.0)	
計量方式		計量ミキサによる累加計量方式	
セメントホッパ	容量	1000L (セメント1t)	
	フィーダ能力	10t/h	
	フィーダ電動機	2.2kw	
	パイプレータ	0.2kw	
計量ミキサ	タンク容量	350L	
	攪拌容量	200L	
	排出口径	150A	
	最大秤量	500kg	
	攪拌電動機	2.2kw	
アジテータ	タンク容量	700L	
	攪拌容量	500L	
	攪拌電動機	1.5kw	
	接続口径	50A	
	レベル検知	3位(150L以下/以上、450L以上) または低位150以下	
チューブポンプ	吐出量	100L/min	
	最大吐出圧力	1MPaまたは3MPa	
	接続口径	50A 4バネ	
	電動機	5.5kw	
	インバータ	5.5kwまたは7.5kw	
	リモコン	運転ON/OFF、回転制御、ケーブル30m	
制御盤	設定項目	配合	W/C = 0.6 ~ 10.0
		バッチ練り上げ量	100 ~ 200L
		水・セメント落差補正	0 ~ 50kg
		攪拌時間	0 ~ 99秒
		プリンタ印字	印字の入/切、日付・時間の入/切
		ミキサ空検知	0 ~ 99秒
	表示項目	水・セメント計量値	0 ~ 300kg
		バッチ数	0 ~ 99
		動作状況	プラント運転状況、異常表示
	プリンタ	印字方式	ドットインパクト方式 40桁
		印字用紙	58mm幅、ロール紙
	運転モード	1バッチ自動	セメント・水の自動計量、自動攪拌
		単独	次バッチの水のみ計量(ミキサの汚れ防止機能)
	警報		逆相、電動機過負荷、計量時間超過
電源	供給電源	三相AC200V、15KVA	
使用環境	0 ~ 50、90%RH		
本体外形寸法・質量	縦2700×幅1950×高2470、1600kg		

必要周辺機器

水槽	1m3以上
水供給ポンプ	2.2kw 300L/min 水中ポンプ
発電機または電力	2.2kw以上

このカタログに記載した製品は、改善のため、外観または仕様の一部を変更することがあります。

製造元

販売元



〒243-0801 神奈川県厚木市上依知 3012-2
 鉾研工業(株)厚木工場内
 電話 (046)286-0280 FAX (046)284-3401